

2020 年度 アサヒグループ 環境行動報告書



2021年5月13日作成

目次

1. 事業活動の内容	・ ・ ・ ・ ・	3
2. 品質・環境方針	・ ・ ・ ・ ・	4
3. 2020 年度 環境活動	・ ・ ・ ・ ・	5
4. 主要な環境活動の内容	・ ・ ・ ・ ・	6
5. 環境活動の実績と今後の活動予定	・ ・ ・ ・ ・	8
6. 環境法規制関係	・ ・ ・ ・ ・	14
7. 管理責任者による全体の評価と見直し	・ ・ ・ ・ ・	15
付属 1 2020 年度環境行動報告	・ ・ ・ ・ ・	16
付属 2 各目標値の推移	・ ・ ・ ・ ・	17

1. 事業活動の内容

多様化社会のニーズに応え、時代を先取り。

私たちは未来の「包装」をトータルに見つめます。

(1) 旭紙業株式会社

商 号	旭紙業株式会社
役 員	代表取締役社長 小林 裕明 専 務 取 締 役 小林 丈人 社 外 取 締 役 上平 徹 監 査 役 須賀 清文
設 立	1941 年 5 月 (創業 1911 年)
事業内容	段ボール及び紙器製造 ペーパーハニカム製品製造
資 本 金	2,000 万円
本 社	〒108-0074 東京都港区高輪 4 丁目 11 番地 32 号 TEL 03-3443-7591(代) / FAX 03-3443-0089 e-mail head-office@asahishigyo.co.jp
横浜工場	〒235-0017 神奈川県横浜市磯子区新磯子町 30 番地 5 TEL 045-751-7591(代) / FAX 045-751-0089 e-mail isogo@asahishigyo.co.jp
藤枝工場	〒426-0041 静岡県藤枝市高柳 2712 番地 1 TEL 054-635-3181(代) / FAX 054-636-1714 e-mail fujieda@asahishigyo.co.jp

(2) 東北旭紙業株式会社

商 号	東北旭紙業株式会社
役 員	代表取締役社長 小林 裕明 専 務 取 締 役 小林 丈人 取 締 役 顧 問 石渕 和夫 監 査 役 上平 徹
設 立	1969 年 4 月
事業内容	段ボール及び紙器製造 ペーパーハニカム製品製造
資 本 金	3,000 万円
本 社	〒969-0404 福島県岩瀬郡鏡石町南町 389 番地 TEL 0248-62-3111(代) / FAX 0248-62-3115 e-mail tohoku@asahishigyo.co.jp

(3) PT.O.A.J

商 号	PT.ORIENTAL.ASAHI.JP CARTON BOX
設 立	1992 年 6 月
資 本 金	US500 万ドル
本 社	KAWASAN INDUSTRIAL TOWN Blok F・5 CIKARANG BARAT, BEKASI, JAWA BARAT, INDONESIA TEL 021-898-0503 / FAX 021-898-0409

(4) 旭紙業（常熟）有限公司

商 号	旭紙業（常熟）有限公司
設 立	2005 年 7 月
資 本 金	US390 万ドル
本 社 工 場	江蘇省常熟市経済開発区沿江工業区馬橋路工業坊 2 棟 TEL 0512-5229-7591 / FAX 0512-5229-7192
第 2 工 場	江蘇省常熟經濟開發區沿江工業區汪灣北路 2 號 1 棟



2. 品質・環境方針

『品質・環境方針』

品質は今日 環境は明日を約束！

顧客満足度の向上のために、顧客の要求事項を良く理解し、要求事項を満たすため各工程管理を徹底し、時間を掛けずに品質作りを行うことを約束します。

要求事項をクリアするためには、環境保全活動を推進し、環境汚染の予防、継続可能な資源の利用、気候変動の緩和及び気候変動への適応、環境保護・生物多様性及び自然生息域の改善を、継続的に実施し、全社員が参画することにより未来への地球環境を守り抜くことを約束します。

1. 事業活動において、品質・環境マネジメントシステムを構築することにより、顧客満足度の向上及び、アサヒグループに関わる全ての人に対する環境保全、資源保護等の活動を行い、環境負荷の軽減に努める。
2. 開発・設計・製造活動において、品質向上はもとより、原材料の省資源化、電力使用量の効率化、廃棄物の減量化、再資源化、FSC（森林認証制度）を推進するとともに、生物多様性保全を含む環境保全活動の継続的改善、汚染の予防を推進する。
3. 事業活動に関連する法律、規制、協定のほか、アサヒグループが同意した要求事項を順守する。
4. 環境に配慮した製品の開発・設計・製造においてライフサイクルを考慮して、技術的、経済的に可能な範囲で、目的及び目標を定め、活動するとともに、定期的に見直しを行い、同業他社との製品差別化戦略として企業存続に努める。
5. 品質・環境マニュアルをもとに、リスクと機会を考慮し、改善の為の提案活動を推進し、品質・環境マネジメントレビューを行い、維持する。
6. アサヒグループ及びグループに関わる全ての人々に、品質・環境方針を周知させ、一般の人々にも公表する。

代表取締役社長 小林裕明

3. 2020 年度 環境活動

(1) 対象範囲

旭紙業株式会社 本社
 横浜工場
 藤枝工場
東北旭紙業株式会社

(2) 対象期間

2020 年 4 月～2021 年 3 月

(3) 環境活動

①省資源化の推進

- ・電気使用量の削減
- ・OA 用紙コピー用紙の使用量の削減
- ・工程内ロス削減
- ・ガス使用量の削減

⑤地域社会への貢献

- ・地域の清掃活動

②リサイクルの推進

- ・環境対応品の提案
- ・リサイクルの推進

⑥CO2 排出量削減

- ・エネルギー使用量の削減

③廃棄物削減

- ・産業廃棄物の削減

⑦環境意識の向上

- ・関係業者への環境意識の向上

④安全・防災

- ・消防訓練
- ・防災訓練
- ・安全意識の徹底
- ・0 災害推進

⑧経営システムの見直し

- ・労働安全衛生マネジメントシステムの取得
- ・ストレスチェックの実施

4. 主要な環境活動の内容

①省資源化の推進

- ・電気使用量の削減
作業効率を高め、早期退社を実施することにより各事業所での電力使用量の削減に努める。(各事業所)
- ・工程内ロスの削減
再製造につながる製造ロスや資材及び各種エネルギーの浪費につながることを周知徹底し、製造ロスの原因を追究し、改善につなげることで製造ロスの再発を防止する。(製造担当・品質管理室)
- ・燃料（ガス）使用量削減
機械停止により無駄が生じれば各種エネルギーの浪費につながることを周知徹底し、機械停止の原因・時間・回数の記録を行い、改善につなげることで停止時間・回数を削減する。(製造担当)

②リサイクルの推進

- ・環境対応品の提案
顧客に対して現状より優れた環境対応品を提案することにより、社会全体への環境負荷の軽減につなげていく。(営業担当)
《環境対応品の定義》
 - A) 木質素材、樹脂素材からダンボール・ペーパーハニカム等を用いた紙単一素材への設計、提案。
 - B) 同業他社の紙単一素材に対して、当社設計提案による使用原紙の減量化。
 - C) インク使用量の低減、ニス等の廃止。
 - D) 配送効率化によるガソリン等、燃料使用量ダウン。
 - E) ラップ、PPバンド、フローレン等、副資材使用量ダウン。
 - F) その他、営業部にて環境対応品と認めるもの。
 - G) 顧客工程の合理化、効率化。
- ・リサイクルの推進
工場で使用される段ボール古紙やOA用紙及び事務所で使用されるトナーのリサイクルを推進する。(各事業所)

③廃棄物削減

- ・産業廃棄物の削減

生産ミスによる不適合品の発生を防止することにより、資材・資源の無駄遣いを防止し、排出される産業廃棄物の発生を防止する。(品質管理室・製造担当)

④安全・防災

- ・消防訓練・防災訓練

消防訓練（年 1 回）及び防災訓練（年 1 回）を実施することにより、各種災害及び事故が発生した際に的確な対応をとれるようにし、被害を最小限に抑える。(各事業所)

- ・安全意識の徹底

安全教育を実施することにより社員の安全意識を高め、事故の発生防止に努める。(各事業所)

- ・0 災害推進

事故・災害情報の共有化を進めることにより、類似の災害発生防止に努める。(各事業所)

- ・BCP の推進

事業所ごとに緊急時に対応した BCP の推進を図る。(各事業所)

⑤地域社会への貢献

- ・地域の清掃活動

各事業所周辺の清掃活動を通じて、地域社会の一員として環境の改善に貢献する。(各事業所)

⑥CO2 排出量削減

- ・エネルギー使用量の削減

生産効率の向上により省エネにつなげ、各種エネルギー使用量を削減する。(製造担当)

不必要な照明・空調の使用をやめ、こまめに電源を落とすことにより節電をする。(各事業所)

⑦環境意識の向上

- ・関係業者への環境意識の向上

アサヒグループに出入りする運送業者に対してアイドリングストップを推奨し、環境意識の向上に努める。(各事業所)

⑧経営システムの見直し

- ・労働安全衛生マネジメントシステムの取得

ISO45001（労働安全衛生マネジメントシステム規格）の取得を目指す。

- ・ストレスチェックの実施

労働安全衛生法の改定に伴い義務化されたストレスチェックを実施する。

5. 環境活動の実績と今後の活動予定

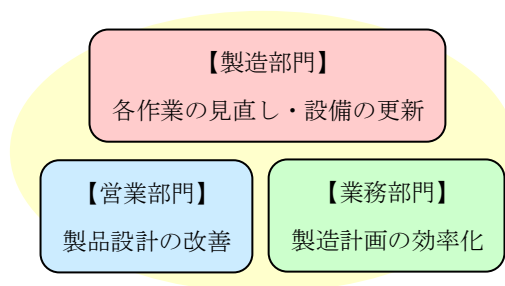
(1) 実績と今後の目標

①省資源化の推進

・電気使用量の削減

昨年度は藤枝工場で目標を達成し、本社・横浜工場・東北旭紙業で目標を達成できませんでした。藤枝工場はロス削減と太陽光発電が貢献したのと考えられます。本社は事務所の冷房・暖房の使用時間の増加により電気使用量が増加しました。横浜工場・東北旭紙業におきましては小ロット多品種化による平米当たりの生産性の悪化により、電力使用量が増加してしまったのと考えられます。

旭紙業では生産性向上の為に製造部門における各作業の見直し・設備の更新等を推進すると共に、営業部門や業務部門においても製造部門の作業性が向上するように製品設計や製造計画の改善を行い、無駄な作業を省くことにより省エネを実現して参ります。



・OA用紙コピー用紙の使用量の削減

OA用紙の使用量は各事業所にて減少しました。OA用紙の運用状況の見直しを行い、ペーパーレス化の実施が進められたことと、新型コロナの影響による受注減が重なったによるものと考えられます。

今後も工場内のペーパーレス化を推進していくことでOA用紙の使用量削減に努めております。



・工程内ロスの削減（故紙発生量の削減）

昨年度は、横浜工場と東北旭紙業はロスの目標を達成できず、藤枝工場のみ目標達成しました。

各事業所ごとにロスの原因は異なっており、原因分析を行い、それぞれに最適の生産体制を実現することで、目標達成を目指してまいります。

・燃料（ガス）使用量削減

横浜工場・東北旭紙業ともにガス使用量の目標達成できませんでした。

ボイラーに関しては段ボールの生産性向上によりガスの使用量削減の取り組みを実施し、フォークリフトに対してはアイドリングストップの実施と急発進・急ブレーキ防止の意識向上に取り組んでいます。

・環境対応品の提案

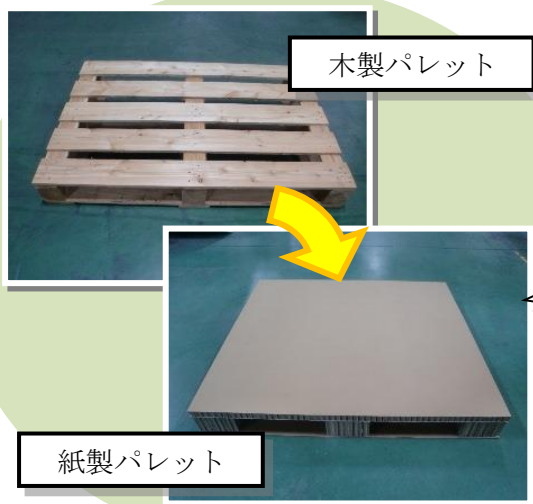
旭紙業では段ボールの持つ『構造体による高強度』『軽量』『環境への軽負荷』『リサイクル性』等を生かした製品作りをお客様と共に進めております。

※木材・プラスチック材・発泡材などの代替材としての紙素材のご提案

※設計変更による包装資材の省資源化

※使用段ボール原紙の見直しによる軽量化

また、旭紙業では軽量・高強度なハニカムボードを使用した製品も開発しており、これらを用いた環境対応品のご提案を進めて行きたいと思っております。



木製やプラスチック製が主流のパレットを紙製に。軽量で女性でも楽に扱えます。段ボール故紙として処分することが出来るので環境にも優しいパレットです。

今までは木材で作成していた什器を紙製に変更。軽量化したことにより取り扱いが容易になり、段ボール製品としてリサイクル処分が可能で環境にもやさしくなりました。

紙製什器



災害用ベッド

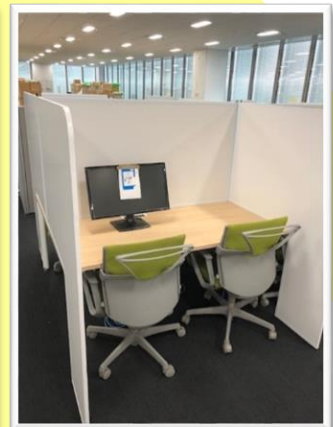


弊社では段ボール・ハニカム素材を用いた災害用ベッドの製造を行っております。

地域の防災訓練を通じてみなさまの意見・要望を取り入れ、より良い防災製品の開発に努めて参ります。

こちらはパーテーションシステムです。オープンスタイルオフィス仕様だったのですが、今回のコロナ禍を受けて急遽パーテーションを導入されました。ハニカムボードの利点を活かして、既存テーブルにジャストフィットなサイズで、またとても軽量の仕上がりとなっております。

コロナ対策



ワクチン接種パーテーション



ラミネート加工された簡易パーテーションです。会場に合わせて様々なレイアウトが可能です。

②リサイクルの推進

・リサイクルの推進

旭紙業では段ボールの原料となる古紙のリサイクル活動を推進しております。

故紙は旭紙業内で圧縮・ブロック状にされ、配送効率を上げたうえでリサイクル業者に引き渡され、原紙メーカーにて再生資源として活用されます。また、ゴミの分別回収も行い、今後も廃棄物削減に努めてまいります。



③廃棄物削減

・産業廃棄物の削減

横浜工場では工場内より発生する産業廃棄物は減少となり、汚水処理の結果発生する汚泥廃棄物は増加となりました。また、藤枝工場と東北旭紙業の産業廃棄物の発生量は減少しました。藤枝工場では新しい印刷機の導入に伴い汚泥の増加が発生していましたが、今期は生産性を改善し、汚泥の発生を減少することができました。

産業廃棄物は工場の生産量によって増減する傾向があります。今期は新型コロナウイルスの影響により産業廃棄物は減少傾向にありました。

また、産業廃棄物・汚水の発生量は段ボール生産量の他に各機械の生産・清掃時のムダによっても増減するため、従業員の意識向上によってムダを減らしてまいります。



④安全・防災

・消防訓練・防災訓練

各事業所において消防訓練・防災訓練の実施を致しました。

・安全意識の徹底

社員に対して計画された安全教育を実施致しました。

・0 災害推進

本社	0 件の労災が発生しました。
横浜工場	3 件の労災が発生しました。
藤枝工場	0 件の労災が発生しました。
東北旭紙業	5 件の労災が発生しました。

今後は啓蒙・訓練を通じて労災発生時の対応方法の教育を実施してまいります。

また、労災事例の教育による安全意識の向上や労災発生時の対応方法の教育に取り組むと共に、ヘルメットや安全靴の着用を徹底させることで0 災害を目指してまいります。

⑤地域社会への貢献

・地域の清掃活動

各事業所ごとに地域の清掃活動に参加しました。アダプト・プログラム（市民と行政が協働で進める清掃活動をベースとしたまち美化プログラム。）に旭紙業として参加することにより、より地域と一体となった活動を推進していきたいと思っています。

⑥CO₂排出量削減

・エネルギー使用量の削減

横浜工場・藤枝工場では太陽光発電の効果もあり、エネルギーの使用量を抑えCO₂排出量の削減を達成しました。しかしながら本社・東北旭紙業では目標を達成できませんでした。電気・ガスによるエネルギーの使用量が増加してしまったことが原因と考えられます。

各事業所にて製品設計・製造工程・作業計画の見直しを行い、生産体制を整えCO₂排出量削減の目標達成を目指していきます。

⑦環境意識の向上

・関係業者への環境意識の向上

2021年度もアイドリングストップ活動を継続していきます。また、急発進急ブレーキの無い安定した走行を心掛けてまいります。

また、配送効率の向上により省エネを推進して参ります。

⑧経営システムの見直し

・CSR、SDGsの推進

アサヒグループはコンプライアンスの観点から法令を遵守し、公正、公平な企業活動を通じて株主及び社員とその家族、当社に関わるすべての人と地域社会から信頼される企業を目指します。

また、当社はCSRに取り組む中で、関連するSDGs目標とを結びつけ、事業活動の展開、環境保全、地域社会の持続的発展に貢献していきます。

・ISO9001、14001更新

国際的な品質・環境の規格であるISO9001とISO14001を取得しております。アサヒグループでは品質・環境マネジメントシステムの見直しを常時行い、品質・環境マニュアルの改訂を2021年4月に実施、常に新しい仕組みを取り入れて参ります。

・FSC認証の取得

アサヒグループは森林保全に配慮し、「木材の合法性」が証明された、安全且つ環境に適した製品(材料)を使用することで、環境配慮型企业として消費者の皆様(お客様)の評価を頂き、差別化された製品を扱う企業として販売促進に役立てていきます。

(2) 総評

旭紙業全体としてはエネルギー・資材の使用量は横ばい傾向にあります。また、新型コロナの影響による生産量の減少及び発注傾向の変化が一部製品に見られました。段ボール製品の小ロット・多品種化および構造の複雑化による製造ロスの増加は今年度も見られており、旭紙業では段ボール製品の設計の見直しに加え、生産計画の見直しと製造工程の改善、配送効率の向上により、環境負荷の低減を推進します。また、外部関係者（行政、取引先など）との協力体制の強化を進め、社会の環境改善に努めて参ります。

6. 環境法規制関係

(1) 環境法規制関係まとめ

法規制	事業所				遵守状況
	本社	横浜工場	藤枝工場	東北旭紙業	
省エネルギー法	○	○	○	○	原油換算 1,500kl 以下の為、測定のみ実施* ¹
フロン排出抑制法	○	○	○	○	確認済み
消防法	○	○	○	○	実施済み
産業廃棄物処理法	—	○	○	○	産業廃棄物管理台帳に記録 契約書、マニフェスト保管
静岡県条例第 10 条	—	—	○	—	確認済み
水質汚濁防止法	—	○	○	○	確認済み
浄化槽法	—	○	○	○	確認済み
大気汚染防止法	—	○	○	○	確認済み
騒音規制法	—	○	○	○	確認済み
振動規制法	—	○	○	○	確認済み
工場立地法	—	○	○	○	確認済み
高圧ガス保守法	—	○	○	○	確認済み
毒物及び劇物取締法の 法的その他要求事項	—	○	—	—	確認済み
労働安全衛生法	—	○	○	○	確認済み

* 1 東北旭紙業は旭紙業とは別会社扱いのため、他事業所とは合算しません。

(2) 違反・訴訟等

2021 年 5 月 13 日現在、環境関連法規について見直しを行いましたが、環境関連法規に違反するものではありません。また、環境関連の訴訟及び当局からの違反の指摘はありません。

7. 管理責任者による全体評価と見直し

【環境経営システムの有効性の評価】

有効に機能している。

【環境への取組状況】

取り組みは適切に実施されている。

【評価コメント】

各事業所・各工場とも新型コロナの影響によって、数量減及び発注傾向の変化が一部製品に見られた。この状況を真摯に受け止め、来期は生産計画の見直し・製造工程の改善・配送効率の向上・社員の意識改善を推進し、生産効率の向上を達成することにより、より良い環境活動につなげていく必要がある。

全社的な環境活動に関しては、継続して各部署の目標管理に展開していく。また、旭紙業と関わりのある全ての関係者と協力して環境改善活動を推進していくことにする。

【品質・環境方針、目標、活動計画及び経営システム等の変更の必要性】

品質・環境方針に関しては来期も継続して実施する。目標及び活動計画に関しては今期の実績を考慮して来期目標の目標値を決定のうえ、生産工程の改善を進めるべく新たな活動を実施する。

各部門の目標及び活動計画に労働安全衛生に関する活動計画を追加し、従業員の意識を高めていく。マニュアル・社内規定の見直し、労働安全衛生目標の決定、リスクアセスメントの実施等を行い、ISO45001 取得を推進していく。

また、最近の働き方改革・人手不足等の観点から労使の見直しを進め、従業員と共にアサヒグループの更なる発展を目指す。

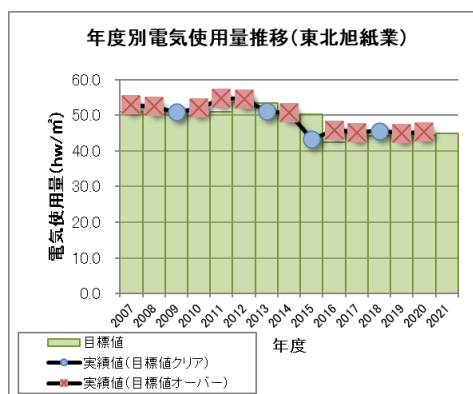
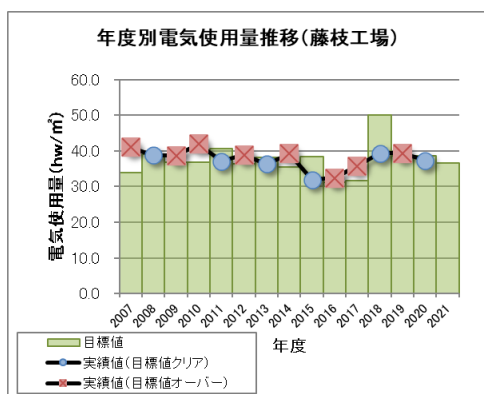
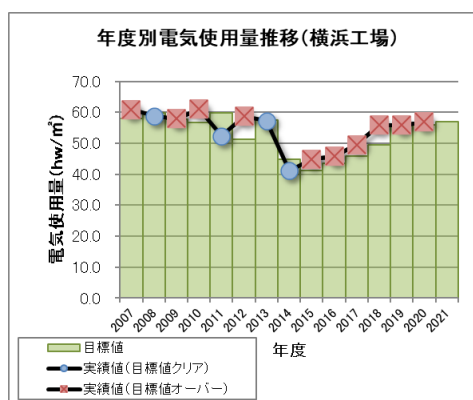
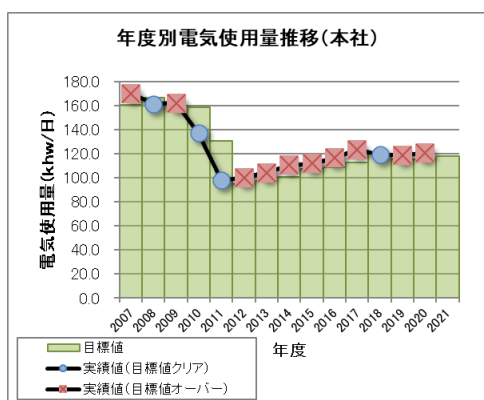
2020 年度環境行動報告

分類	項目	事業所	2020年度計画	2020年度実績	評価	2021年度計画
省資源	電気使用量の削減	本社	115.0kWh/日 前年比3%削減	120.4kWh/日	×	118.0kWh/日 前年比2%削減
		横浜工場	55.9Wh/m ² 現状維持	56.9Wh/m ²	×	56.9Wh/m ² 現状維持
		藤枝工場	38.61Wh/m ² 前年比2%削減	37.28Wh/m ²	○	36.53Wh/m ² 前年比2%削減
		東北旭紙業	44.52Wh/m ² 前年比1%削減	45.34Wh/m ²	×	44.89Wh/m ² 前年比1%削減
	OA用紙コピー用紙の使用量の削減	本社	160,000枚 前年比1%削減	136,000枚	○	134,500枚 前年比1%削減
		横浜工場	540,000枚 前年比約1%削減	482,500枚	○	482,500枚 現状維持
		藤枝工場	204,564枚 前年比1%削減	194,500枚	○	192,500枚 前年比1%削減
		東北旭紙業	1,088,500枚 前年比1%削減	1,050,500枚	○	1,040,000枚 前年比1%削減
	工程内ロスの削減 (2017年度よりハニカムのロス率を細分化して集計)	横浜工場	段ボール ロス率 4.33% 前年比2%削減	段ボール ロス率 4.58%	×	段ボール ロス率 2.29% 前年比50%削減
			ハニカム (CHS) ロス率 0.86% 前年比2%削減	ハニカム (CHS) ロス率 0.84%	○	ハニカム (CHS) ロス率 0.84% 現状維持
			ハニカム (貼合) ロス率 1.13% 前年比2%削減	ハニカム (貼合) ロス率 1.15%	×	ハニカム (貼合) ロス率 1.13% 前年比
			ハニカム (加工) ロス重量 115.0kg 前年比2%	ハニカム (加工) ロス重量 10.1	○	ハニカム (加工) ロス重量 9.4kg 前年比
		藤枝工場	1.25% 前年比2%削減	1.16%	○	1.14% 前年比2%削減
		東北旭紙業	2.12% 前年比2%削減	2.13%	▲	2.08% 前年比2%削減
	ガス使用量削減 (フォークリフト)	横浜工場	月平均1,107Kg 現状維持	月平均983Kg	○	月平均983Kg 現状維持
	ガス使用量削減 (ボイラー)		月平均0.0140m ³ /m ² 現状維持	月平均0.0149m ³ /m ²	×	月平均0.0149m ³ /m ² 現状維持
	ガス使用量削減	東北旭紙業	9.60g/m ² 前年比1%削減	9.97g/m ²	×	9.87g/m ² 前年比1%削減
リサイクルの推進	環境対応品の提案	本社	10件	11件	○	12件
		藤枝工場	10件	7件	×	10件
		東北旭紙業	10件	4件	×	10件
	リサイクルの推進	グループ全体	100%	100%	○	100%
		グループ全体	100%	100%	○	100%
廃棄物削減	産業廃棄物の削減	横浜工場	混合135m ³ 現状維持	混合132m ³	○	混合132m ³ 現状維持
			汚泥46,260kg 現状維持	汚泥48,050kg	×	汚泥48,050kg 現状維持
		藤枝工場	11,372kg 前年比5%削減	7,126kg	○	6,770kg 前年比5%削減
		東北旭紙業	106,500kg 前年比1%削減	93,050kg	○	92,100kg 前年比1%削減
安全・防災	消防訓練	グループ全体	消防訓練の実施 (年1回)	消防訓練の実施 (年1回)	○	消防訓練の実施 (年1回)
	防災訓練		防災訓練 (年1回)	防災訓練 (年1回)	○	防災訓練 (年1回)
	安全意識の徹底		安全教育	安全教育	○	安全教育
	0災害推進	本社	0件	0件	○	0件
		横浜工場		3件	×	
		藤枝工場		0件	○	
		東北旭紙業		5件	×	
地域社会への貢献	地域の清掃活動	本社	アドプト活動、みなとタバコルールキャンペーン参加	アドプト活動、みなとタバコルールキャ	○	アドプト活動、みなとタバコルールキャンペーン参
		横浜工場	会社前歩道清掃活動実施	会社前歩道清掃活動実施	○	会社前歩道清掃活動実施
		藤枝工場	河川の清掃活動・草刈	河川の清掃活動・草刈	○	河川の清掃活動・草刈
		東北旭紙業	公道の清掃活動・草刈実施	公道の清掃活動・草刈実施	○	公道の清掃活動・草刈実施
CO ₂ 排出量削減	エネルギー使用量 (重油換算値 (Kℓ) / t-CO ₂ 換算値)	本社	7.36kℓ / 16.12t-CO ₂ 前年比3%削減	7.81kℓ / 17.13t-CO ₂	×	7.65kℓ / 16.79t-CO ₂ 前年比2%削減
		横浜工場	1,168kℓ / 2,071t-CO ₂ 前年比2%削減	1,134kℓ / 2,001t-CO ₂	○	1,134kℓ / 2,001t-CO ₂ 現状維持
		藤枝工場	69kℓ / 150t-CO ₂ 前年比2%削減	64kℓ / 136t-CO ₂	○	63kℓ / 134t-CO ₂ 前年比1%削減
		東北旭紙業	1,173kℓ / 2,636t-CO ₂ 前年比1%削減	1,244kℓ / 2,790t-CO ₂	×	1,231kℓ / 2,762t-CO ₂ 前年比1%削減
環境意識の向上	関連業者への環境意識の向上	グループ全体	運送業者環境意識の向上	運送業者環境意識の向上	○	運送業者環境意識の向上

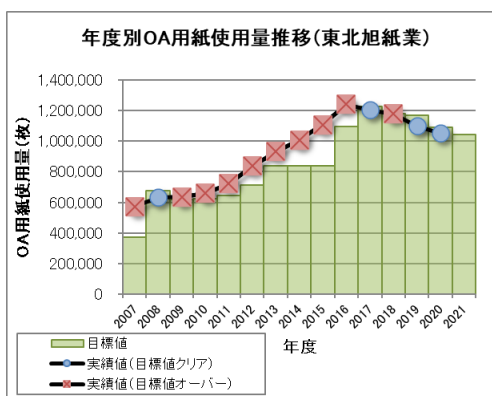
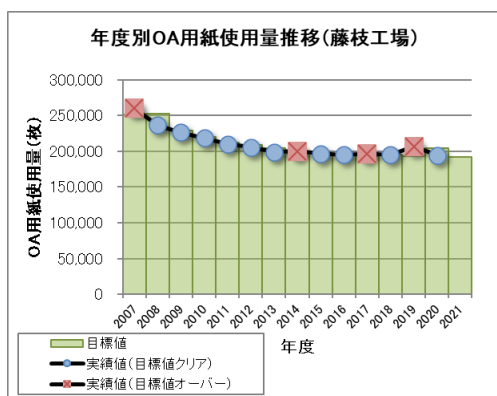
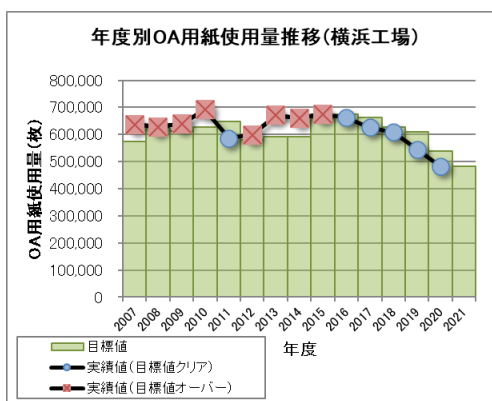
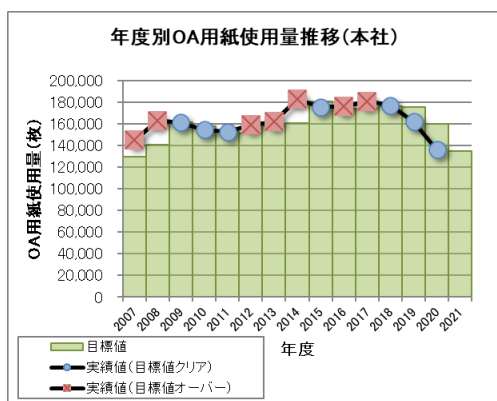
目標の実績評価： ○達成 ▲達成率75%以上 ×達成率75%未満

付録2 各目標値の推移

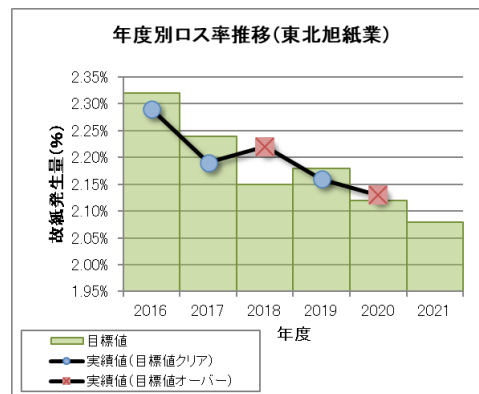
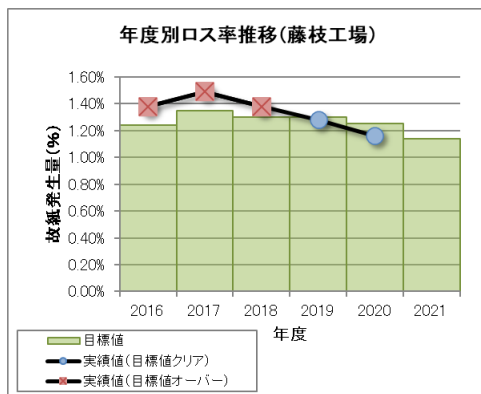
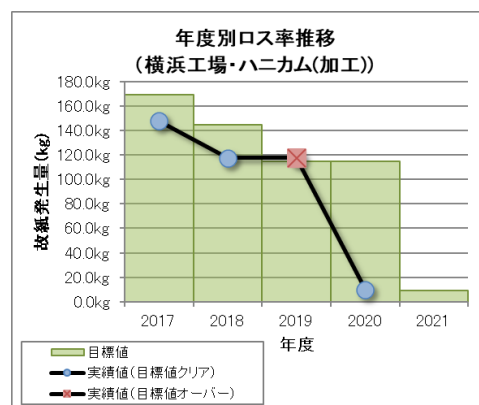
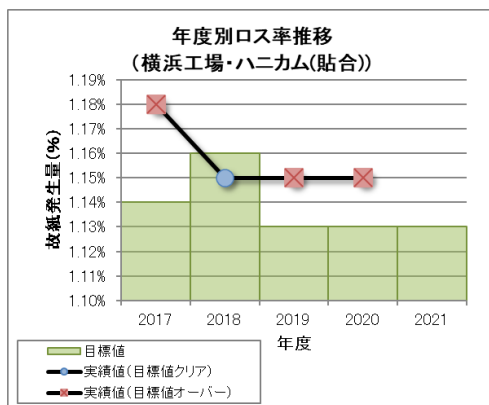
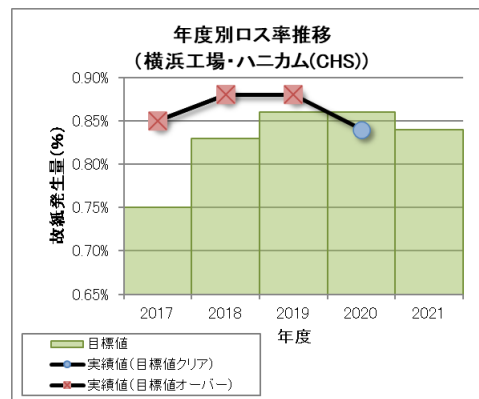
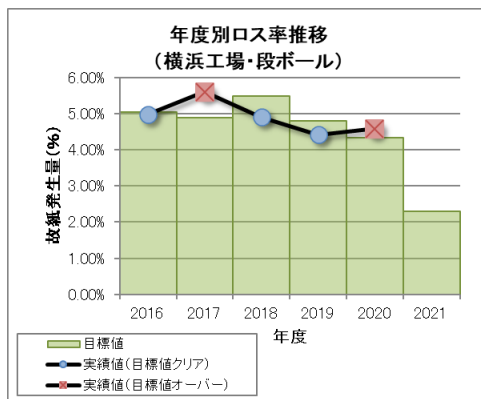
(1) 年度別電気使用量推移



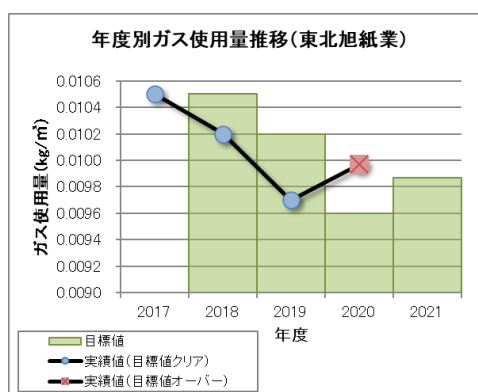
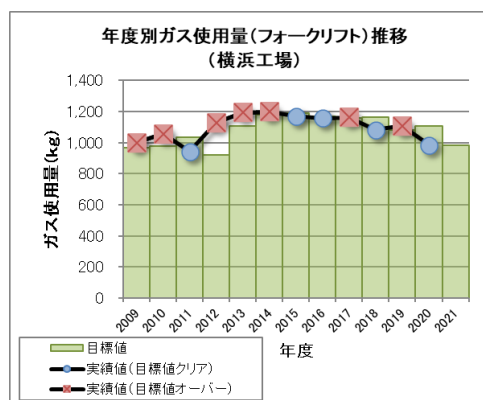
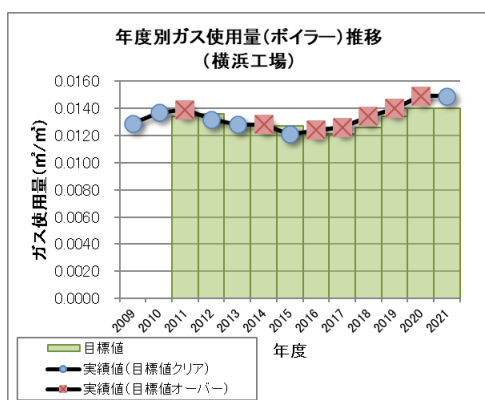
(2) 年度別OA用紙使用量推移



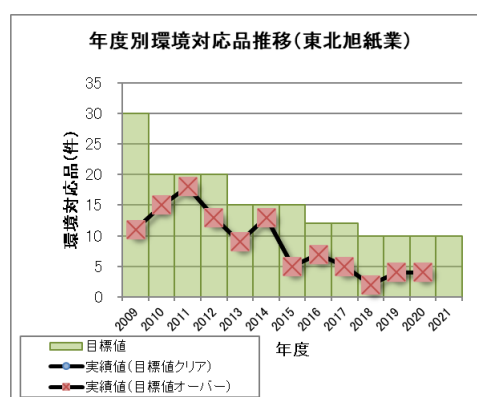
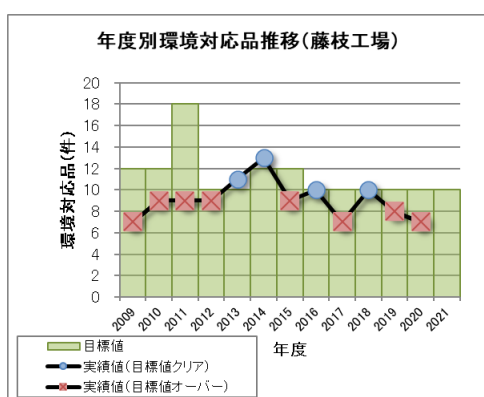
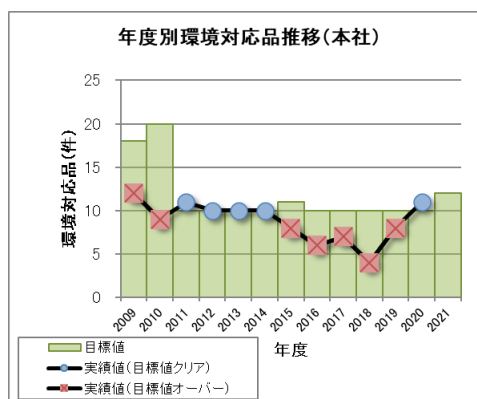
(3) 年度別ロス率推移



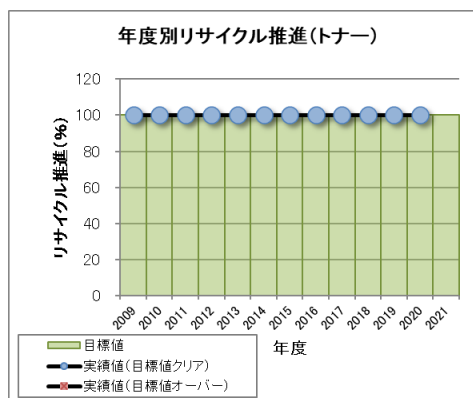
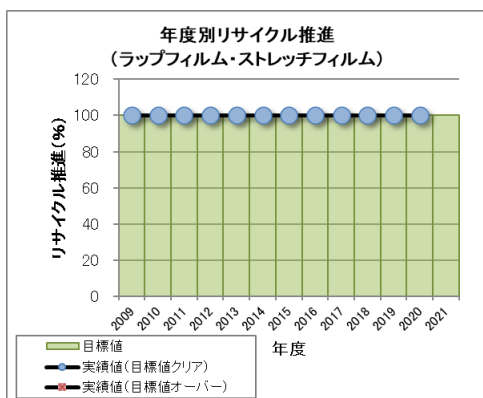
(4) 年度別ガス・重油使用量推移



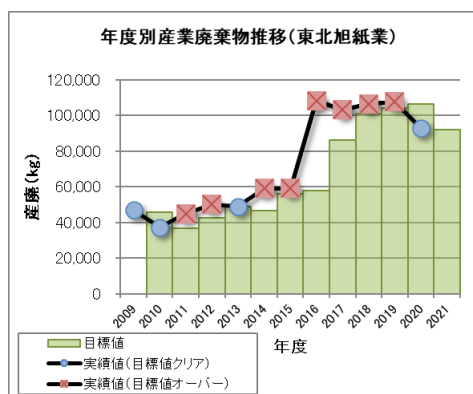
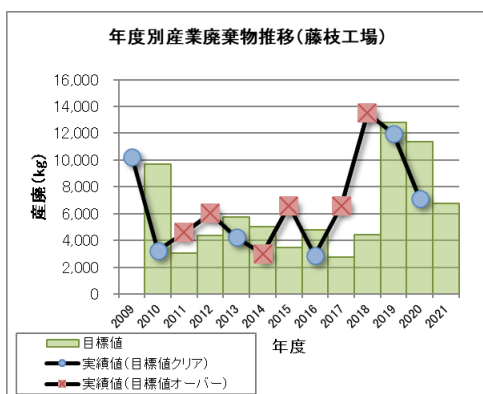
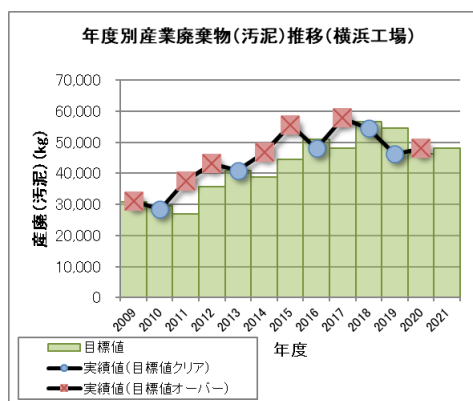
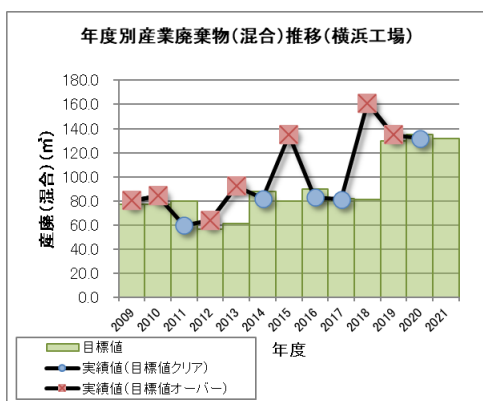
(5) 年度別環境対応品推移



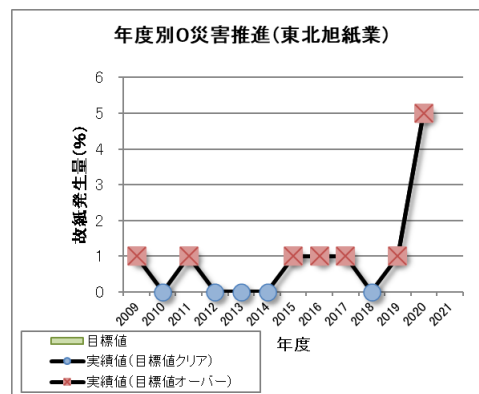
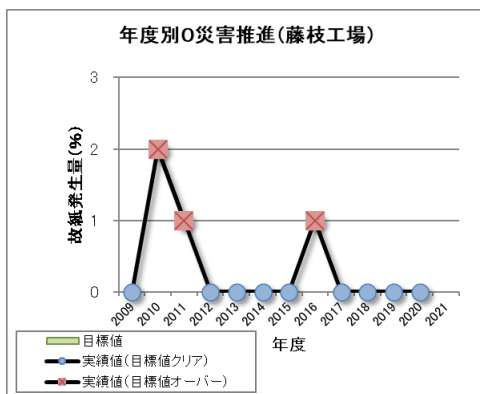
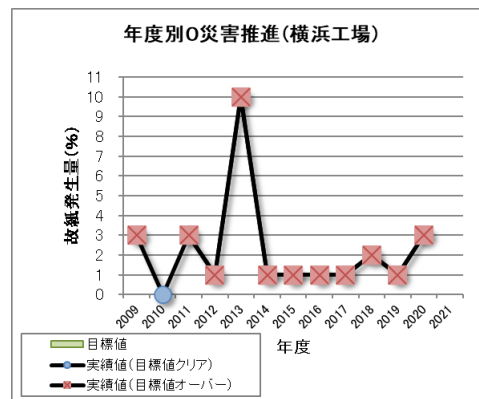
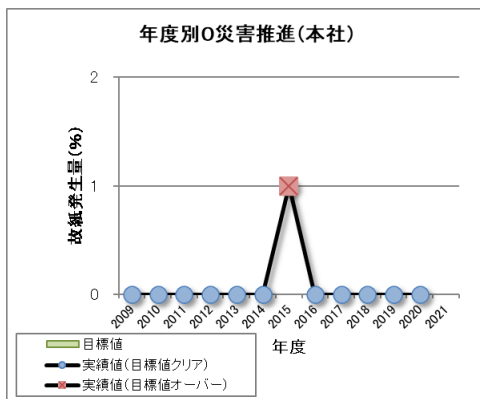
(6) 年度別リサイクル推進



(7) 産業廃棄物 (混合・汚泥) 推移



(8) 年度別O災害推進



(9) 年度別 CO2 排出量推移

